

MC10X

USER MANUAL

目录

1 安全指导.....	01
2 尺寸图	03
3. 控制面板	04
4. 灯具参数.....	05
4.1 技术参数表.....	05
4.2 颜色盘、图案盘、效果盘	07
4.3 照度图.....	12
5 灯具设置	13
5.1 菜单功能.....	13
6. 安装与连接.....	15
6.1 安装示意与注意事项.....	15
6.2 电源连接	17
6.3 信号连接	18
6.4 DMX 通道表	20
7. 错误信息.....	24
8 故障处理	25
9. 维护与保养	26
10. 灯具结构分解图.....	27

使用本灯具前，敬请通读本手册

1 安全指导



产品出厂时均包装完好，请按照用户手册进行操作，人为原因导致机器故障不在保修范围。



当心触电

电气设备运行中，谨防触电风险，请严谨触碰！



不可直视光源，以免对眼睛造成损伤。



为保护环境，请在产品寿命结束时根据当地法规对其进行处置 / 回收。



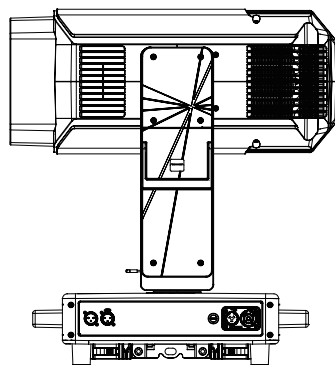
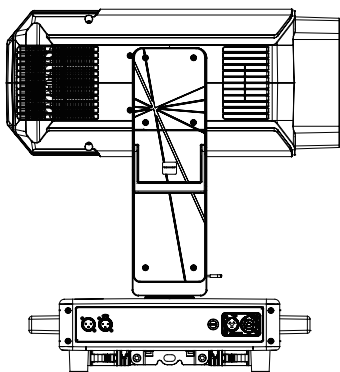
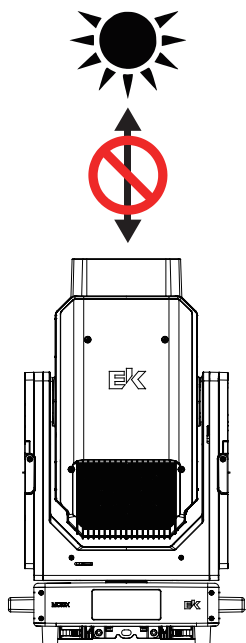
灯具上的保护屏、透镜或紫外线屏如果产生可见的损坏，即损坏到失效程度，如产生裂缝或深痕时，应更换。



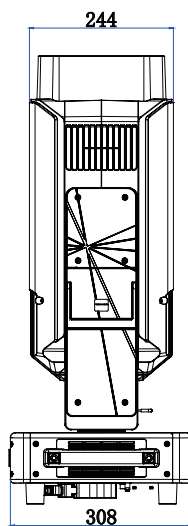
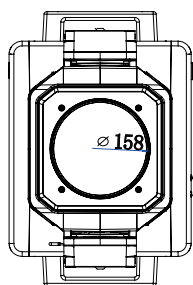
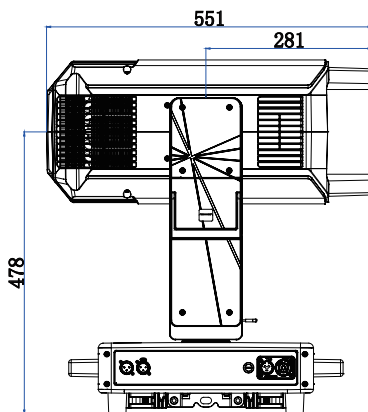
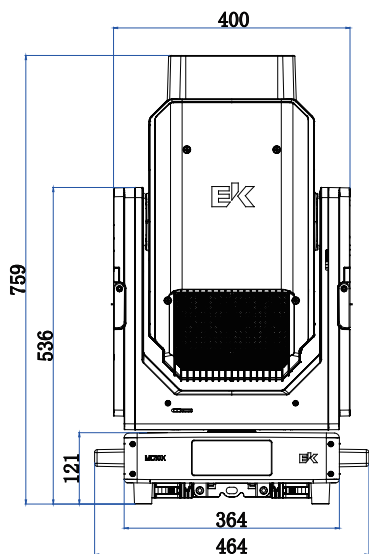
灯具出光口到被照射物表面的最小距离为 5m

- 此灯具内的光源应由制造商或其服务代理商或有类似资格的人来更换。如果此灯具的外部软缆或软线损坏了，该线要由制造商或其服务代理商一个有资格的人更换，以免发生危险。
- 收到灯具后，请拆封检查是否有因运输而导致的损坏，如有损坏不要使用此灯具，并迅速与供应商或者制造商联系。
- 灯具应该安装在良好通风处，与墙壁距离至少为 50CM，同时检查通风孔是否通畅。
- 请不要打开灯具自行维修。
- 进行电气连接的部分必须要求有资格的安装人员进行操作。
- 应将每台灯具安全的接地，并按相关的标准进行电气的安装。
- 请勿使用绝缘层已经损伤的电源线，同时不要将电源线搭在其它导线上，当灯具不使用或者清洁时，请将电源线拔掉，不要大力拔插或者直接拖拽电源线。
- 全功率工作 10 分钟后，灯具的表面大约为 40 度，工作稳定后灯具表面的温度应在 70 度左右。
- 本灯具内部没有用户可维修的任何部件，在开始操作灯具前，请检查所有的部分是否连接良好，螺丝是否可靠牢固。
- 如果你还有任何疑问，请及时与供销商或者生产商联系。

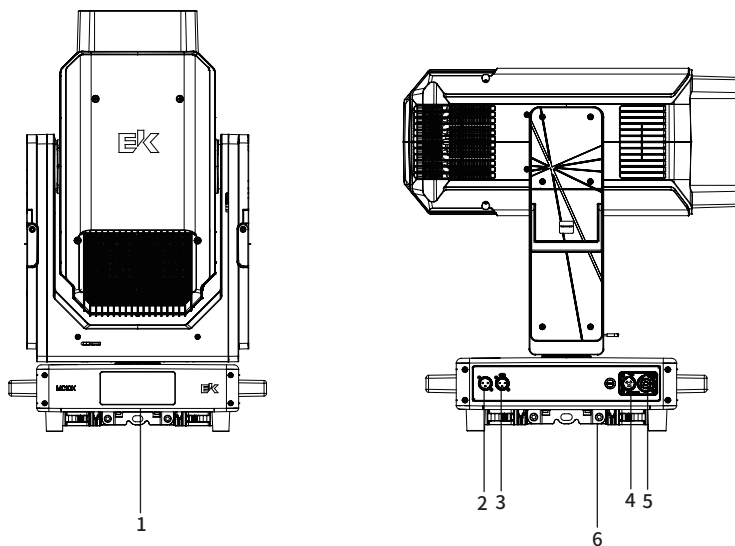
●直射阳光或任何其他强光源光束穿透灯具的前透镜，会造成灯具严重的内部损坏。在开箱、安装、使用和室外长时间闲置时，禁止将灯具前透镜暴露在任何角度的直射阳光或任何其他强光源的光束下。禁止将一台灯具的光束直接对准另一台灯具。



2 尺寸图



3. 控制面板



- | | |
|--------------------|-------------|
| 1. 显示面板功能描述 | 4. 电源输入 |
| 2. 三芯信号线 DMX512 输入 | 5. 电源输出 |
| 3. 三芯信号线 DMX512 输出 | 6. 可折叠一体化灯钩 |

显示面板按键功能描述

功能	说明	功能描述	作用
MENU (左上键)	菜单选择	进入菜单选择功能	菜单操作
UP (右上键)	上	到前一个选项	改变参数增加
DOWN (右下键)	功能描述	到后一个选项	改变参数减少
✓ (左下键)	确认	确认所选功能	保存最后参数

开机初始化: MENU+ ✓

快捷方式: 在主界面的时候同时长按上下两个按键 3S, 显示反向;

电池显示: 没接外电源情况下, 长按 MENU 键 3S, 可进入设置菜单参数;

4. 灯具参数

4.1 技术参数表

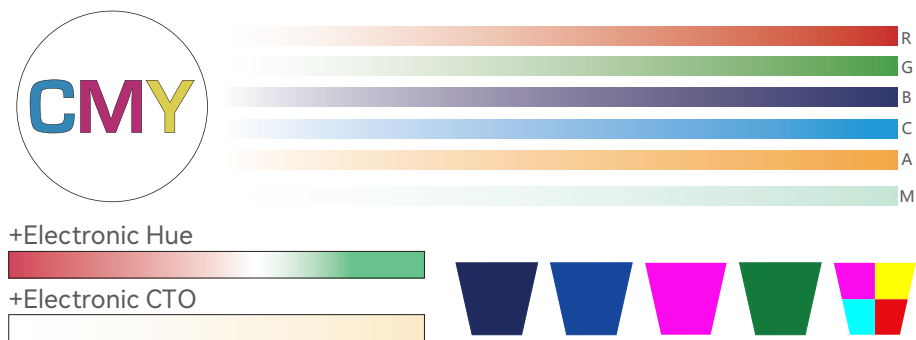
MC10X 产品参数表	
光学参数	
光源	1000W 6 色 LED 光源模组
色温	1800K-10000K
光通量	>21000LM
CCI	0
CRI (显色指数)	3200/5600K, Ra ≥ 97, 其他色温段 ≥ 95
R9	3200/5600K, R9 ≥ 97, 其他色温段 ≥ 95
DUV	0-0.003
主波长	无
峰值波长	无
TM-30-15rg/rf	3200K 95/103;5600K 96/102
TLCI	94@3200K; 97@5600K
光源使用寿命	20000H(亮度衰减到 70%, IF=3A)
光束角度	5.2° -52°
动态效果	
水平旋转	540°
垂直旋转	270°
混色	R、G、B、C、A、M 混色
色盘	5+1
旋转图案 1	可拔插 6 个旋转图案片 + 空位
旋转图案 2	可拔插 6 个旋转图案片 + 空位
效果盘	可调速旋转动态效果盘
切光	单切光片旋转角度 35° 整体旋转角度 ± 60°
调焦	电子式线性调焦
缩放	电子式线性缩放 5.4-54 度
光圈	15 片, 15%- 100% 电子线性光圈
雾化	1° +5°线性 0% - 100% 雾化
频闪	1-30Hz
调光	线性调光 / 平方曲线 / 反平方曲线 /S- 曲线调光 + 四种调光模式, 22Bit
棱镜	四棱镜 / 四排镜 双向可调速旋转
HUE 功能	2.0M-2.0G 可调
电子参数	
输入电压与频率	200-240V~ 50/60Hz
功率	230V@1350W
电源连接	西创尼克品牌防水电源输入输出插座
信号连接	华绍 3 芯 DMX 信号线输入 / 输出
最大电源连接数量	2 台, 230V
信号最大连接数量	32 台
功率因素	230V@0.95

技术参数表 (续表)

操作温度	-10 ~ 45°C
开关电源	输入电压 200-240V~ 50/60Hz 1500W
结构参数	
产品尺寸	464*308*746mm(灯钩快锁) 464*308*764mm(灯钩一体)
产品重量	挂灯钩版本机器: 34Kg/ 灯钩快锁版本机器: 33Kg
防护等级	IP20
散热模式	热管冷却系统以及低噪音的风扇
外壳	尼龙, 黑色细砂纹
安装方式	平立地面, 侧挂, 吊挂安装
控制	
控制方式	DMX512/RDM/sACN/Artnet/ 蓝牙 /APP/NFC
DMX 通道	51CH/45CH/43CH
数据连接	3 芯 DMX 信号线输入输出
显示屏	240RGB*320, 2.8 寸
频率	1.2KHz/25KHz
内置程序	/
像素点控控制	/
气密检测功能	
配件	
标配	保险绳 1PCS, 灯钩快锁 (非挂灯钩版本), 电源线, 信号线

4.2 颜色盘、图案盘、效果盘

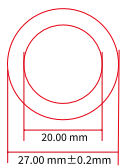
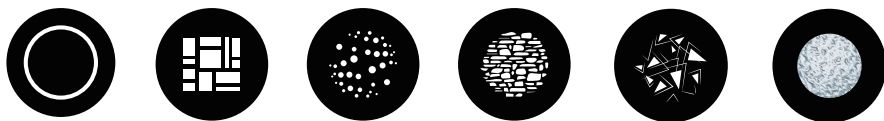
颜色



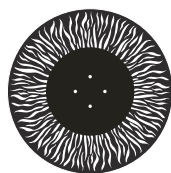
旋转图案



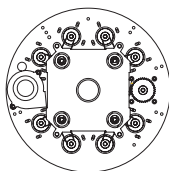
固定图案



效果盘



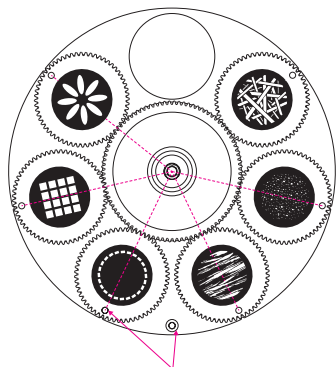
切光模组



图案系统

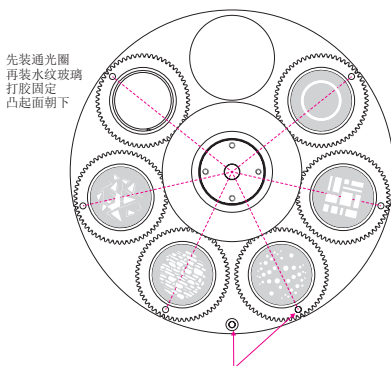
图案片外径: 27mm ± 0.2mm 图案片内径: 20mm 厚度: 1.1mm

图案片黑色面朝上
图案片定位点、图案齿轮圆孔
自转图案盘基板缺口、对应成直线



磁钢感应面朝上

图案片黑色面朝上
图案片定位点、图案齿轮圆孔
自转图案盘基板缺口、对应成直线



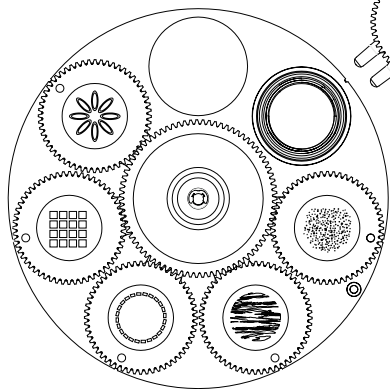
磁钢感应面朝上

图案更换

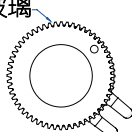
更换旋转图案片时, 请遵守以下注意事项:

1. 原装图案片有一层专门设计用于耐高温的特殊涂层。定制图案片时必须使用高 Borofloat 或更好的玻璃。定制图案片的尺寸、结构、材质和质量必须与原装图案片一致。使用不符合此要求的图案片会造成损坏, 不在产品保修范围内。
2. 请勿使用两侧都带有黑色涂层的图案片, 因为黑色涂层会吸收热量—无论是直接从光源还是从其他光学元件反射回来的热量—并且不耐用。
3. 更换图案片时, 请佩戴干净的丁腈手套。
4. 避免刮伤图案片。
5. 正确的图案片安装方向至关重要。请注意图案盘和图案片固定座上定位点的位置(箭头所示)。从图案盘上取下图案片固定座前, 请先转动图案盘(必要时转动两次), 直到定位点完全对齐。我们建议您每次只取下一个图案片固定座。取出图案片固定座后, 请不要转动图案盘, 以确保各个图案片都保持在正确方向, 避免因图案片方向在操作过程中发生变化而需要重新调整位置。

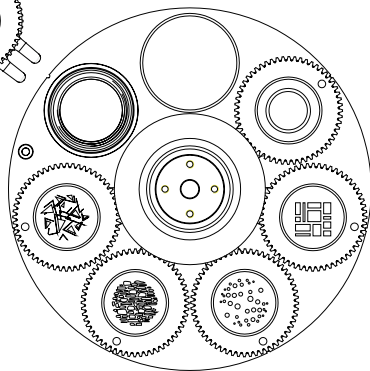
旋转图案盘 1



水纹玻璃

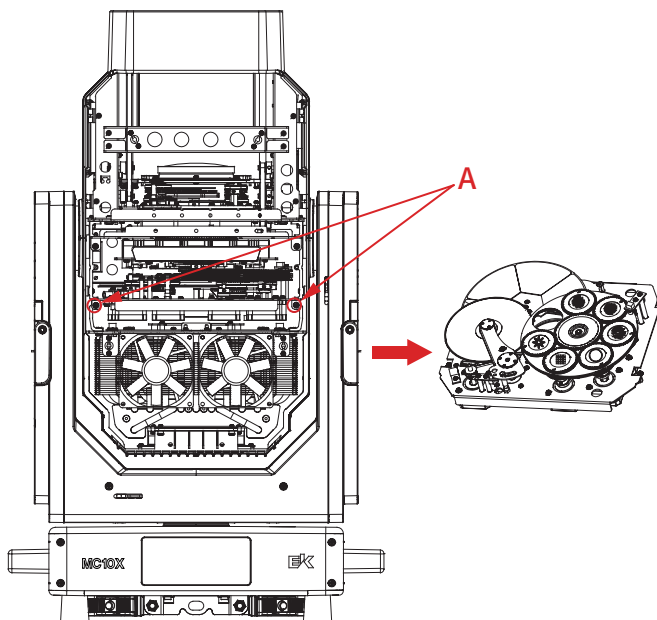


旋转图案盘 2

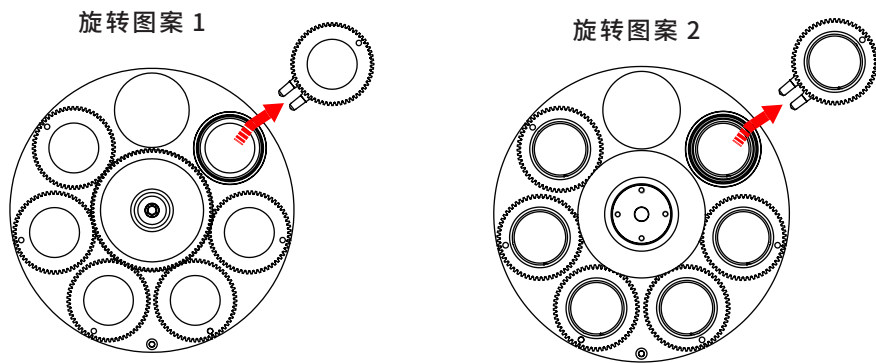


1、图案盘

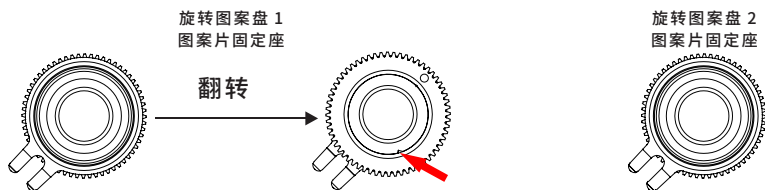
- a. 拆卸 A 处两颗螺丝，拔出电源与信号转接线，抽出图案组件；



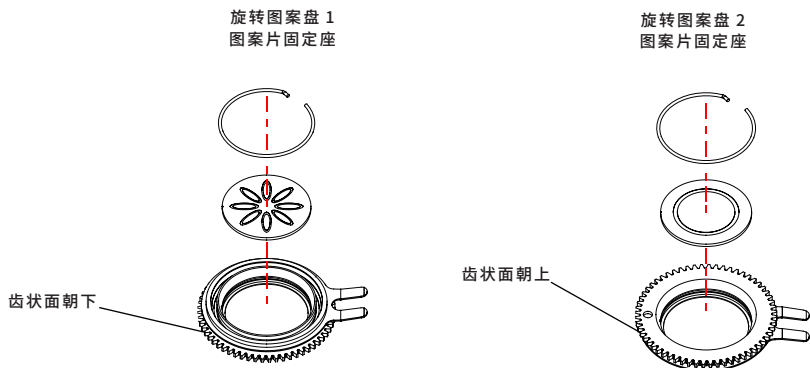
- b. 从图案盘中拔出图案片固定座时，注意图案片固定座的舌片是如何啮合到图案盘中的。重新安装图案片固定座时，需确保将舌片插回图案盘中的相同位置。



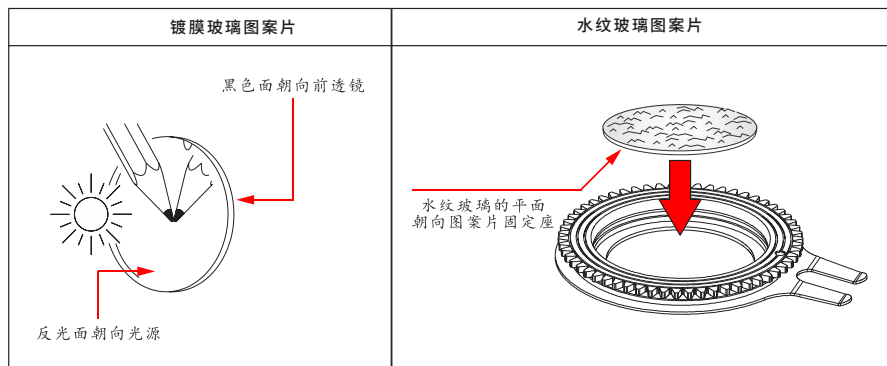
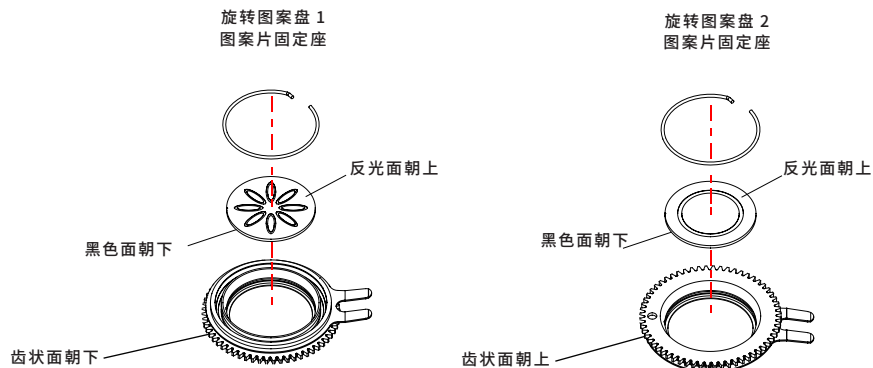
- c. 用镊子或其他细小可夹持物把 C 处的卡簧取出（如果图案片涂有玻璃胶用以固定，请使用专业的清洗剂去除玻璃胶后再取出卡簧以免损坏图案片）；



- 旋转图案盘 1 图案片固定座的齿状面朝下（或旋转图案盘 2 图案片固定座的齿状面朝上），使用适当的工具（如塑料撬棍）小心地拆下图案片固定卡簧，然后拆下原装图案片。



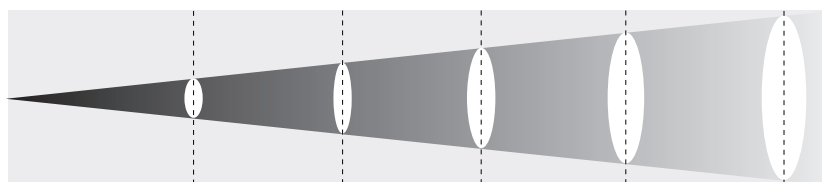
握住新图案片的边缘，注意不要在图案片上留下指纹，将其放入图案片固定座中，确保图案片和图案片固定座上的定位点对齐，黑色面（或水纹玻璃的平面）朝下。检查图案片是否完全装入图案片固定座中。



1. 重新安装图案片固定卡簧时，请检查卡簧是否尽可能平整地压在图案片上，以及图案片是否稳固地固定在图案片固定座中。
2. 将图案片固定座和图案盘上的定位点对齐，并在安装图案片固定座时将舌片正确插入图案盘中。安装后检查图案片固定座是否牢固地固定在图案盘上。

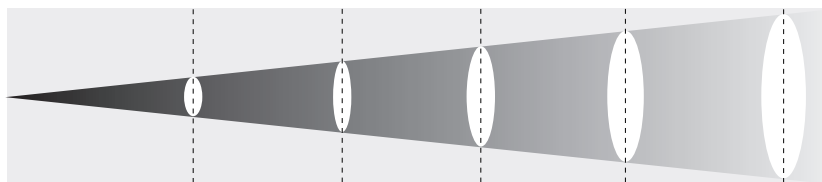
4.3 照度图

光束角度：5.2°



距离 (M)	5	10	15	20	25
3200 高显热机 (Lux)	52000	13000	5778	3250	2080
5600 高显热机 (Lux)	64300	16075	7144	4019	2572
ALL 热机 (Lux)	77700	19425	8633	4856	3108

光束角度：52°



距离 (M)	5	10	15	20	25
3200 高显热机 (Lux)	885	221	98	55	35
5600 高显热机 (Lux)	1112	278	124	70	44
ALL 热机 (Lux)	1320	330	147	83	53

5 灯具设置

5.1 菜单功能

第一层菜单	第二层菜单	第三层菜单	第四层菜单	第五层菜单	第六层菜单	默认设置			
1	DMX Setting DMX 设置	DMX Address DMX 地址	1~512			1			
		DMX Channel DMX 通道	51CH-RGBCAM 51CH-RGBCAM 通道			51CH-RGBCAM 51CH-RGBCAM 通道			
			45CH-CMY 45CH-CMY 通道						
			43CH-XY 43CH-XY 通道						
2	Ethernet Setting 网络设置	Protocol 网络协议	Artnet			Artnet			
		IP Address IP 地址	xxx.xxx.xxx.xxx			/			
		IP Mask 子网掩码	xxx.xxx.xxx.xxx			/			
		Universe 域	0-65535 (Artnet) 1-65535 (sACN)			0			
		Net To DMX 网络转有线	Off 关闭				Off 关闭		
			On 打开						
3	Settings 设置	Movement Setting 运动设置	Invert Pan X 轴反向	Off 关闭 On 打开			Off 关闭		
			Invert Tilt Y 轴反向	Off 关闭 On 打开			Off 关闭		
			Swap Pan /Tilt 互换 XY	Off 关闭 On 打开			Off 关闭		
			Encoder Pan/Tilt XY 编码开关	Off 关闭 On 打开			On 打开		
			Absolute Encoder 绝对定位	Off 关闭 On 打开			On 打开		
			Framing Shutter Mode 切割模式	Independent Mode 独立模式				Mixed Mode	
		Mixed Mode 混合模式							
		Frost Mode 雾化模式	Independent Mode 独立模式				Mixed Mode		
			Mixed Mode 混合模式						
		Dimmer Setting 调光设置	Dimmer Mode 调光模式		Off 调光延时关闭			Off 关闭	
					Dimmer 1 调光延时 1				
					Dimmer 2 调光延时 2				
					Dimmer 3 调光延时 3				
			Dimmer Curve 调光曲线			Linear 线性曲线			Square 平方曲线
						Square 平方曲线			
						Inverse Square 反平方曲线			
						S Curve S 曲线			
		LED Frequency			1200 Hz 1200 赫兹			1200 Hz 1200 赫兹	
25KHz 25 千赫兹									
Off 关闭									
Red Shift 红移			On 打开			Off 关闭			

5.2 菜单功能

3	Settings 设置	Fan Mode 风扇模式	Auto 自动				Auto 自动	
			On 高速					
			Off 关闭					
			Silent 静音					
		Reset Setting 复位设置	All 整机复位				/	
			P/T XY 复位				/	
			Head 头部复位				/	
		Display Setting 显示设置	Back Light 背光	Off 关闭				Off 关闭
				On 常亮				
			Flip Display 翻转显示	No 否				No 否
				Yes 是				
				Auto 自动				
			Warn Cue 错误警告	Off 关闭				On 打开
				On 打开				
Key Lock 按键锁	No 否					Yes 是		
	Yes 是							
Temperature Unit 温度单位	°C 摄氏度					°C		
	°F 华氏度							
SunSafe	Yes 是				Yes 是			
	No 否							
4	TEST 测试	Channel 手动测试	根据当前通道模式进行排列			/		
						/		
						/		
		AUTO 自动测试	Pan/Tilt XY 测试					
			Head 头部测试					
5	ADVANCED 高级设置	Code:xxx 密码 :xxx	Color Calibration 颜色校准	User Calibration 用户校准	Off 关闭			Off 关闭
					Red 红色	125~255		
					Green 绿色	125~255		
					Blue 蓝色	125~255		
					Cyan 青色	125~255		
					Amber 琥珀色	125~255		
			Mint 薄荷色	125~255				
			Calibration 校准	Factory Calibration 工厂校准	Pan Offset X 轴			128
					Tilt Offset Y 轴			128
					Color Offset 颜色			128
					Gobo1 Offset 旋转图案			128
					RGobo1 Offset 旋转图案自 转			128
					Gobo2 Offset 旋转图案			128
					RGobo2 Offset 旋转图案自 转			128
Effect Offset 效果					128			
Iris Offset 光圈			128					

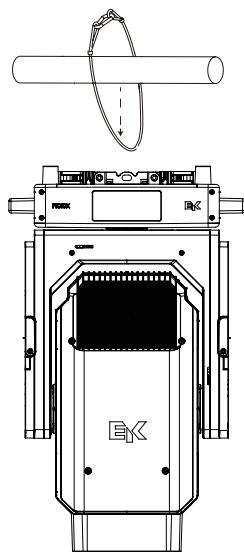
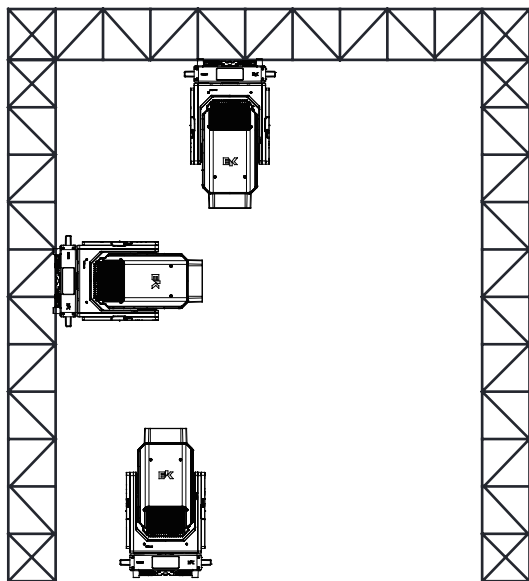
5.3 菜单功能

5	ADVANCED 高级设置	Code:xxx 密码 :xxx	Calibration 校准	Prism1 Offset 棱镜 1			128
				RPrism1 Offset 棱镜 1 自转			128
				Prism2 Offset 棱镜 2			128
				RPrism2 Offset 棱镜 2 自转			128
				Focus Offset 调焦			128
				Zoom Offset 缩放			128
				Frost Offset 雾化片			0
				Frost1 Offset 雾化片 1			0
				Shutters Rot. Offset 切割旋转			128
				Fr.shutter 1 M1 Offset 切割片 1-1			0
				Fr.shutter 1 M2 Offset 切割片 1-2			0
				Fr.shutter 2 M1 Offset 切割片 2-1			0
				Fr.shutter 2 M2 Offset 切割片 2-2			0
				Fr.shutter 3 M1 Offset 切割片 3-1			0
				Fr.shutter 3 M2 Offset 切割片 3-2			0
				Fr.shutter 4 M1 Offset 切割片 4-1			0
				Fr.shutter 4 M2 Offset 切割片 4-2			0
				Factory Reset 出厂设置	No 否		
			Yes 是				/
			6	Information 产品信息	System Errors 错误信息		
Time 使用时间	Fixture Hours 设备使用时间	65535H 65535 小时					0
	Led Hours LED 使用时间	65535H 65535 小时					0
Version 固件版本号	DISP 显示板	V1.0					/
	CTR1-XY XY 板	V1.0					/
	CTR2-MOTOR 图案驱动板	V1.0					
	CTR3-MOTOR 切割驱动板	V1.0					
	CTR4-MOTOR 调焦驱动板	V1.0					
	CTR5-LED LED 驱动板	V1.0					
	Bluetooth 蓝牙	V1.0					/
DMX Monitor 查看 DMX 数据							
Temperature 温度	LED1: 40°C				/		
UID: UID 码	*****				/		

6. 安装与连接

6.1 安装示意与注意事项

6.1.1 安装示意图



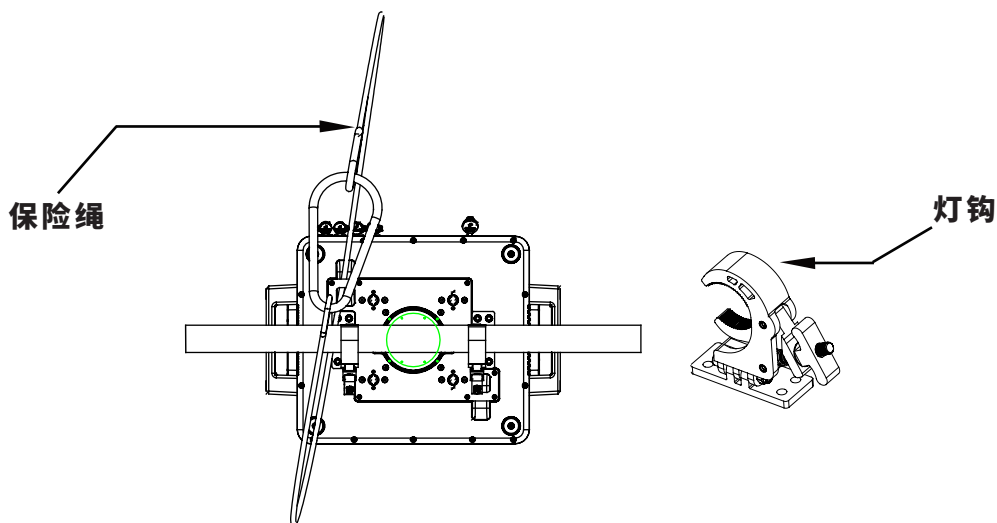
设备的安装应由专业人员进行，同时应安装在人行道、座位区以外的区域，或远离未经授权人员可徒手触及灯具的区域。

在装配、拆卸或维修灯具时，切勿站在灯具正下方。安装灯具时，应确保安装牢固，防止运行时发生颤动、滑落。同时需保证固定灯具的结构可支撑灯具 10 倍重量而不变形。安装时还需使用一条可承受灯具 12 倍重量的安全绳，确保夹具失效时灯具不会坠落。

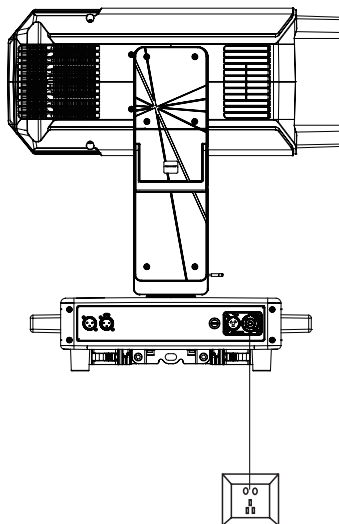
此灯具在 3 种不同的安装位置下完全可操作：倒置悬挂，或放置在平坦的水平面上，或横向安装。始终使用并安装安全绳作为安全措施，以防止灯具在夹具发生故障时意外损坏或造成人员伤亡。

6.1.2 吊挂安装

1. 在安装设备的时候一定要远离易燃物品（装饰材料等），根其保持至少 0.5 米的距离。
2. 在吊挂使用时，务必安装一根保险绳，其重量至少是灯具重量的 10 倍。
3. 在吊挂使用时，固定灯具的装置必须用至少可以承受灯具重量 10 倍的安装架。
4. 如图所示，保险绳需要穿过灯具保险绳孔和安装架，确保连接灯具的结构牢固。



6.2 电源连接



电源连接说明



Power In

此产品使用 Powercon in
单条连接电源线

注意：由于功率的原因，一条 2.5 平方的电源线
最多可带 2 台（230V）



警告

单条电源线切勿连接过多灯具，或者超负荷工作。

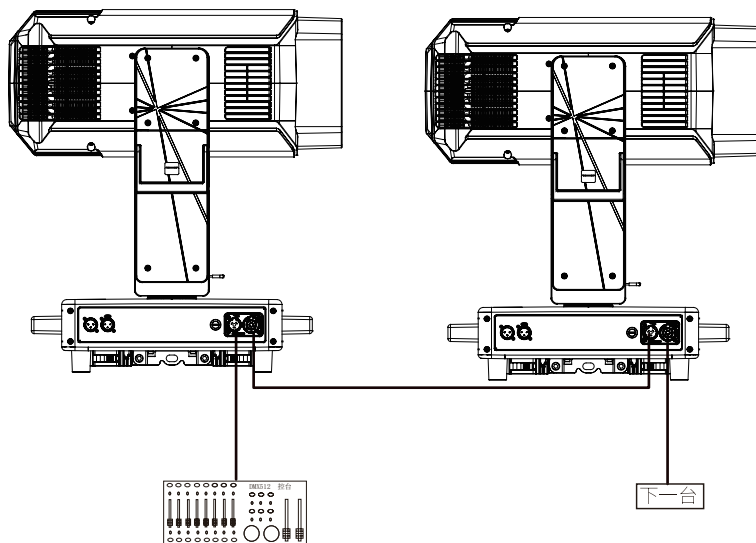
请勿使用绝缘层已经损伤的电源线，同时不要将电源线搭在其它导线上。

当灯具不使用或者清洁时，请将电源线拔掉。

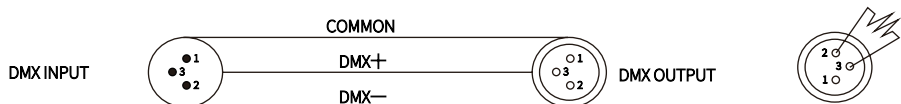
不要大力拔插或者直接拖拽电源线。

6.3 信号连接

网络连接



DMX 连接说明



- 为了减少信号错误，避免传输过程中信号减弱和干扰，可以在最后一台机器的 DMX 输出端的 2 芯和 3 芯之间加一个 120 欧姆 1/4W 的电阻。
- 用 XLR 信号线连接灯具，一端接到灯具的输出口，另一端接到下一个灯具的输入口。信号线只能用于串联，不可以并联。
- 因为 DMX512 信号传输速度很快，当信号线损坏，焊接处不牢，接触不好等，都会影响信号传输，致使系统关闭。
- 当某个单元的机器电源断路时，DMX 输出和输入的连接是旁通的，以便维持 DMX 线路的连通。
- 每盏灯都要有一个地址码，能够接收控台发出的信息。
- DMX512 系统的终端需要装配一个终端器，以减少信号传输出现错误。

DMX 地址码设置

通道	地址	第一台地址	第二台地址	第三台地址	第四台地址
51CH	001-051	001	052	103	154

(参照上图)第 4 台起后加的灯具台数；地址码依据通道，依次类推。

6.4 DMX 通道表

51CH RGBCAM	45CH CMY	43CH XY	通道功能	数值	功能描述	备注
1	1	1	Pan X 轴	000-255		
2	2	2	Pan Fine X 轴微调	000-255		
3	3	3	Tilt Y 轴	000-255		
4	4	4	Tilt Fine Y 轴微调	000-255		
5	5	5	Shutter 频闪	000-010	Close 闭光	
				011-082	Shutter effect slow to fast 慢到快 频闪	
				083-093	Open 开光	
				094-163	Pulse-effect in sequences 脉冲频闪	
				164-174	Open 开光	
				175-244	Random Shutter effect slow to fast 随机频闪慢到快	
				245-255	Open 开光	
6	6	6	Dimmer 总调光	000-255	Dimmer 0%-100%	
7	7	7	Dimmer Fine 总调光微调	000-255	Dimmer Fine	
8	8	8	CTO 色温	000-000	No Effect	
				001-027	1800K - 2200K	
				028-052	2200K - 2600K	
				053-078	2600K - 2800K	
				079-103	2800K - 3200K	
				104-129	3200K - 4000K	
				130-154	4000K - 5600K	
				155-180	5600K - 6500K	
				181-205	6500K - 7500K	
				206-231	7500K - 8500K	
				232-255	8500K - 10000K	
9	9	9	HUE 色调	000-001	No Effect	
				002-003	Full Minus Green	
				004-126	-99% to 1%	
				127-128	No Effect	
				129-253	1% to 99%	
				254-255	Full Plus Green	
10	10	10	Cct CrossFade to Color 从色温渐变到颜色	000-255		
11	/	/	Red 红色	000-255		
12	/	/	Red Fine 红色微调	000-255		
13	/	/	Green 绿色	000-255		
14	/	/	Green Fine 绿色微调	000-255		
15	/	/	Blue 蓝色	000-255		
16	/	/	Blue Fine 蓝色微调	000-255		
17	/	/	Cyan 青色	000-255		
18	/	/	Cyan Fine 青色微调	000-255		

6.4.2 通道表

19	/	/	Amber 琥珀色	000-255		
20	/	/	Amber Fine 琥珀色微调	000-255		
21	/	/	Mint 薄荷色	000-255		
22	/	/	Mint Fine 薄荷色微调	000-255		
/	11	/	Cyan 青色			
/	12	/	Cyan Fine 青色 微调			
/	13	/	Magenta 洋红色			
/	14	/	Magenta Fine 洋红色微调			
/	15	/	Yellow 黄色			
/	16	/	Yellow Fine 黄色微调			
/	/	11	X X 色坐标			
/	/	12	X Fine X 色坐标微调			
/	/	13	Y Y 色坐标			
/	/	14	Y Fine Y 色坐标微调			
23	17	15	Color Wheel 颜色盘	000-010	Open	
				011-021	Open + Color1	
				022-031	Color 1	
				032-042	Color 1 + Color 2	
				043-053	Color 2	
				054-063	Color 2 + Color 3	
				064-074	Color 3	
				075-085	Color 3 + Color 4	
				086-095	Color 4	
				096-106	Color 4 + Color 5	
				107-117	Color 5	
				118-127	Color 5 + Open	
				128-190	Fast to Slow(Forward Spin)	
				191-192	Stop (Stop Rotation)	
193-255	Slow to Fast(Revers Spin)					
24	18	16	Gobo1 自转图案盘 1	000-010	Open	
				011-020	Gobo1	
				021-030	Gobo2	
				031-040	Gobo3	
				041-050	Gobo4	
				051-060	Gobo5	
				061-071	Gobo6	
				072-113	Fast to Slow(Revers Spin)	
				114-117	Stop (Stop Rotation)	
				118-159	Slow to Fast(Forward Spin)	
				160-175	Gobo1 Shaking Slow to Fast	
				176-191	Gobo2 Shaking Slow to Fast	
				192-207	Gobo3 Shaking Slow to Fast	
				208-223	Gobo4 Shaking Slow to Fast	
				224-239	Gobo5 Shaking Slow to Fast	
				240-255	Gobo6 Shaking Slow to Fast	

6.4.3 通道表

25	19	17	RGobo1 自转图案盘 1 自转	000-127	0 - 540 Position	
				128-190	Fast to Slow(Forward Spin)	
				191-192	Stop (Stop Rotation)	
				193-255	Slow to Fast(Revers Spin)	
26	20	18	Gobo2 自转图案盘 2	000-010	Open	
				011-020	Gobo1	
				021-030	Gobo2	
				031-040	Gobo3	
				041-050	Gobo4	
				051-060	Gobo5	
				061-071	Gobo6	
				072-113	Fast to Slow(Revers Spin)	
				114-117	Stop (Stop Rotation)	
				118-159	Slow to Fast(Forward Spin)	
				160-175	Gobo1 Shaking Slow to Fast	
				176-191	Gobo2 Shaking Slow to Fast	
				192-207	Gobo3 Shaking Slow to Fast	
				208-223	Gobo4 Shaking Slow to Fast	
224-239	Gobo5 Shaking Slow to Fast					
240-255	Gobo6 Shaking Slow to Fast					
27	21	19	RGobo2 自转图案盘 2 自转	000-127	0 - 540 Position	
				128-190	Fast to Slow(Forward Spin)	
				191-192	Stop (Stop Rotation)	
				193-255	Slow to Fast(Revers Spin)	
28	22	20	Prism1 棱镜 1	000-127	Prism Excluded 棱镜切出	
				128-255	Prism Inserted 棱镜切入	
29	23	21	RPrism1 棱镜 1 自转	000-127	0 - 540 Position 棱镜自转位置 0 到 540 度	
				128-190	Fast to Slow(Forward Spin) 棱镜自转顺时针从快到慢	
				191-192	Stop (Stop Rotation)	
				193-255	Slow to Fast(Revers Spin) 棱镜自转逆时针从慢到快	
30	24	22	Prism2 棱镜 2	000-127	Prism Excluded 棱镜切出	
				128-255	Prism Inserted 棱镜切入	
31	25	23	RPrism2 棱镜 2 自转	000-127	0 - 540 Position 棱镜自转位置 0 到 540 度	
				128-190	Fast to Slow(Forward Spin) 棱镜自转顺时针从快到慢	
				191-192	Stop (Stop Rotation)	
				193-255	Slow to Fast(Revers Spin) 棱镜自转逆时针从慢到快	
32	26	24	Frost 1/2 轻度 / 重度雾化	000-255	Frost 0->100% 从由浅到重雾化	Mixed Mode 混合模式
			Frost 1 轻度雾化	000-255	Frost 0->100% 从由浅到重雾化	Independent Mode 独立模式
33	27	25	Frost 2 重度雾化	000-255	Frost 0->100% 从由浅到重雾化	
34	28	26	Effect 效果盘	000-127	Effect Excluded 效果盘切出	
				128-255	Effect Inserted 效果盘切入	
35	29	27	REffect 效果盘自转	000-003	Effect Inserted 效果盘切入	
				004-127	Fast to Slow(Forward Spin) 顺时针旋转从快到慢	
				128-132	Stop (Stop Rotation) 停止旋转	
				133-255	Slow to Fast(Revers Spin) 逆时针旋转从慢到快	

6.4.4 通道表

36	30	28	Iris 光圈	000-127	Maximum to Minimum Aperture 最大到最小孔径	
				128-131	Maximum Aperture 最大孔径	
				132-171	Slow to Fast Pulsation 从慢到快脉冲 (100%-0%-100%)	
				172-211	Slow to Fast Pulsation, Fast Opening 从慢到快脉冲 (100% 慢变到 0%, 再从 0% 快速到 100%)	
				212-251	Slow to Fast Pulsation, Fast Closing 从慢到快脉冲 (100% 快速到 0%, 再从 0% 慢变到 100%)	
				252-255	Maximum Aperture 最大孔径	
37	37	29	Focus 调焦	000-255		
38	32	30	Focus Fine 调焦微调	000-255		
39	33	31	Zoom 缩放	000-255		
40	34	32	Zoom Fine 缩放微调	000-255		
41	35	33	Auto Focus 自动对焦	000-010	Auto Focus OFF	Hole
				011-020	4 - 6 metres	
				021-030	6 - 8 metres	
				031-040	8 - 10 metres	
				041-050	10 - 12 metres	
				051-060	12 - 14 metres	
				061-070	14 - 16 metres	
				071-080	16 - 18 metres	
				081-090	18 - 20 metres	
				091-100	4 - 6 metres	RGobo1
				101-110	6 - 8 metres	
				111-120	8 - 10 metres	
				121-130	10 - 12 metres	
				131-140	12 - 14 metres	
				141-150	14 - 16 metres	
				151-160	16 - 18 metres	
				161-170	18 - 20 metres	
				171-180	4 - 6 metres	
				181-190	6 - 8 metres	
				191-200	8 - 10 metres	
				201-210	10 - 12 metres	
				211-220	12 - 14 metres	
				221-230	14 - 16 metres	
				231-240	16 - 18 metres	
				241-250	18 - 20 metres	
				251-255	Auto Focus OFF	
42	36	34	Framing Shutter 1 movement 切割片 1 移动	000-255	Movement from outward to inward 切割片 1 从外向内向的运动	Framing Shutter Mixed Mode 切割混合模式
			Framing Shutter 1_1 movement 切割片 1_1 移 动	000-255	Movement from outward to inward 切割片 1_1 从外向内向的运动	Framing Shutter Independent Mode 切割独立模式

6.4.5 通道表

43	37	35	Framing Shutter 1 swivelling 切割片 1 旋转	000-127	Swivelling from -25 degrees towards 0 degrees 切割片 1 从 -25 度向 0 度旋转	Framing Shutter Mixed Mode 切割混合模式
				128	0 degrees 0 度	
				129-255	Swivelling from 0 degrees to +25 degrees 切割片 1 从 0 度向 +25 度旋转	
44	38	36	Framing Shutter 2 movent 切割片 2 移动	000-255	Movement from outward to inward 切割片 2 从外向内向的运动	Framing Shutter Independent Mode 切割独立模式
			Framing Shutter 2_1 movent 切割片 2_1 移动	000-255	Movement from outward to inward 切割片 2_1 从外向内向的运动	Framing Shutter Independent Mode 切割独立模式
45	39	37	Framing Shutter 2 swivelling 切割片 2 旋转	000-127	Swivelling from -25 degrees towards 0 degrees 切割片 2 从 -25 度向 0 度旋转	Framing Shutter Mixed Mode 切割混合模式
				128	0 degrees 0 度	
				129-255	Swivelling from 0 degrees to +25 degrees 切割片 2 从 0 度向 +25 度旋转	
46	40	38	Framing Shutter 2_2 movent 切割片 2_2 移动	000-255	Movement from outward to inward 切割片 2_2 从外向内向的运动	Framing Shutter Independent Mode 切割独立模式
			Framing Shutter 3 movent 切割片 3 移动	000-255	Movement from outward to inward 切割片 3 从外向内向的运动	Framing Shutter Mixed Mode 切割混合模式
47	41	39	Framing Shutter 3_1 movent 切割片 3_1 移动	000-255	Movement from outward to inward 切割片 3_1 从外向内向的运动	Framing Shutter Independent Mode 切割独立模式
			Framing Shutter 3 swivelling 切割片 3 旋转	000-127	Swivelling from -25 degrees towards 0 degrees 切割片 3 从 -25 度向 0 度旋转	Framing Shutter Mixed Mode 切割混合模式
128	0 degrees 0 度					
129-255	Swivelling from 0 degrees to +25 degrees 切割片 3 从 0 度向 +25 度旋转					
48	42	40	Framing Shutter 3_2 movent 切割片 3_2 移动	000-255	Movement from outward to inward 切割片 3_2 从外向内向的运动	Framing Shutter Independent Mode 切割独立模式
			Framing Shutter 4 movent 切割片 4 移动	000-255	Movement from outward to inward 切割片 4 从外向内向的运动	Framing Shutter Mixed Mode 切割混合模式
49	43	41	Framing Shutter 4_1 movent 切割片 4_1 移动	000-255	Movement from outward to inward 切割片 4_1 从外向内向的运动	Framing Shutter Independent Mode 切割独立模式
			Framing Shutter 4 swivelling 切割片 4 旋转	000-127	Swivelling from -25 degrees towards 0 degrees 切割片 4 从 -25 度向 0 度旋转	Framing Shutter Mixed Mode 切割混合模式
128	0 degrees 0 度					
129-255	Swivelling from 0 degrees to +25 degrees 切割片 4 从 0 度向 +25 度旋转					
50	44	42	Framing Shutter Rotation 切割公转	000-127	Rotation from left to center 从左到中心旋转	
				128	Center 中心	
				129-255	Rotation from center to right 从中心到右旋转	

6.4.5 通道表

51	45	43	Control(Hold 3 Second) 控制通道 (保持 3 秒)	000-005	None 无功能	
				006-010	Dimmer Mode Off 调光模式关	
				011-015	Dimmer Mode 1 调光模式 1	
				016-020	Dimmer Mode 2 调光模式 2	
				021-025	Dimmer Mode 3 调光模式 3	
				026-030	Dimmer curve Linear 调光曲线线性	
				031-035	Dimmer curve Exponential 调光曲线指数	
				036-040	Dimmer curve Logarithmic 调光曲线对数	
				041-045	Dimmer curve S 调光曲线 S 型	
				046-050	Reserve 保留	
				051-055	Led Frequency=1200Hz LED 频率 1200 赫兹	
				056-060	Reserve 保留	
				061-065	Reserve 保留	
				066-070	Reserve 保留	
				071-075	Led Frequency=25000Hz LED 频率 25000 赫兹	
				076-080	Pan Inverse OffX 轴反向关	
				081-085	Pan Inverse OnX 轴反向开	
				086-090	Tilt Inverse OffX 轴反向开	
				091-095	Tilt Inverse OnX 轴反向开	
				096-100	Swap PanTilt Off XY 轴对换关	
				101-105	Swap PanTilt On XY 轴对换开	
				106-110	Auto 自动	
				111-115	On 全速	
				116-120	Off 关闭	
				121-125	Silent 静音	
				126-130	Color Calibration Off 颜色校正关	
				131-135	Reserve 保留	
				136-140	Factory Calibration 工厂校正	
				141-150	Reserve 保留	
				151-155	Red Shift Off 红移关闭	
156-160	Red Shift On 红移打开					
161-165	Framing Shutter Independent Mode 切割独立模式					
166-170	Framing Shutter Mixed Mode 切割混合模式					
171-175	FrostIndependent Mode 雾化独立模式					
176-180	Frost Mixed Mode 雾化混合模式					
181-240	Reserve 保留					
241-245	Head Reset 头部复位					
246-250	Pan/Tilt Reset X 轴 /Y 轴复位					
251-255	Complete Reset 全部复位					

7. 错误信息

\	英文显示错误信息	中文显示错误信息
1	CTR1-X Error	X 板通信错误
2	CTR2-Y Error	Y 板通信错误
3	CTR3-MOTOR Error	图案驱动板通信错误
4	CTR4-MOTOR Error	切割驱动板通信错误
5	CTR5-MOTOR Error	调焦驱动板通信错误
6	CTR6-LED Error	LED 控制板通信错误
7	Pan Sensor Error	X 轴复位错误
8	Pan Encode Error	X 轴编码开关错误
9	Tilt Sensor Error	Y 轴复位错误
10	Tilt Encode Error	Y 轴编码开关错误
11	Gobo1 Reset Fail	旋转图案复位错误
12	RGobo1 Reset Fail	图案自转复位错误
13	Gobo2 Reset Fail	旋转图案 2 复位错误
14	RGobo2 Reset Fail	图案 2 自转复位错误
15	4Prism Reset Fail	4 棱镜复位错误
16	4RPrism Reset Fail	4 棱镜自转复位错误
17	8Prism Reset Fail	8 棱镜复位错误
18	8RPrism Reset Fail	8 棱镜自转复位错误
19	Focus Reset Fail	调焦复位错误
20	Zoom Reset Fail	缩放复位错误
21	Frost Reset Fail	雾化复位错误
22	Temperature Error	温度错误
23	Fan Error	风扇 A 错误
24	Gravity Error	重力感应错误
25	Humidity Error	湿度感应错误
26	All TimeOut	复位超时

8 故障处理

故障现象	故障原因	处理方法
无菜单显示	<ol style="list-style-type: none"> 1. 没有交流电输入 2. 开关电源损坏 3. 显示板故障 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 检查供电线路 2. 检查开关电源有无电压输出 3. 更换显示板
接收不到 DMX 信号	<ol style="list-style-type: none"> 1. DMX 信号线故障 2. 信号线接线顺序错误 3. 信号输入端接收信号 IC 损坏 4. DMX 地址码设置与控台对应的控制不符 5. 其它参数设置有误 6. 进入菜单后没有按确认键或 MENU 键退出到主菜单 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 检查或者更换信号线 2. 检查信号线的接线顺序 3. 检查显示板信号接受 IC 和串在信号线上的两个电阻是否开路 4. 检查或者重新设置地址码或者恢复出厂设置再试测 5. 按 MENU 退出到主菜单
灯体表面温度超过 75°不能进行温控保护	<ol style="list-style-type: none"> 1. LED 灯珠板上的热敏电阻故障 2. 显示板上的温度控制电路故障 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 更换热敏电阻 2. 检查主板上的温度控制电路
投光混色不均匀有色斑不均匀	<ol style="list-style-type: none"> 1. LED 焊接不正 2. 透镜或者支架没有装好 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 检查 LED 灯珠焊接情况 2. 检查透镜装配工艺, 调整支架装配方向
投光出现偏色 (偏红、偏绿或偏蓝)	<ol style="list-style-type: none"> 1. 其中一组颜色的 LED 电流偏大或偏小 2. RGBW 混色白平衡设置不当 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 检查驱动板相应颜色组的驱动电流 2. 重新设置或恢复出厂设置 3. 更换相应的 IC
灯珠不亮或有点闪烁	<ol style="list-style-type: none"> 1. LED 损坏或者驱动板无电流输出 	<ol style="list-style-type: none"> 1. 更换 LED 灯珠 2. 更换损坏的 LED 或者检查驱动板线路 3. 更换相应的驱动 IC
参数不保存	<ol style="list-style-type: none"> 1. 用于存储参数的 IC 损坏 	更换存储 IC
整只灯通电不工作	当温度过高时, 温控保护引起开关电源过温保护不工作	等灯体冷却后再开机

9. 维护与保养

定期清洁对于灯具的使用寿命和性能非常重要。灰尘、污垢、烟雾颗粒、雾化液体残留物等的积聚降低灯具的光输出和散热能力。

灯具的清洁时间因操作环境的不同有很大差异。因此无法为灯具规定精确的清洁时间间隔。

可能需要频繁清洁的环境因素包括：

- ▶使用烟雾机或喷雾机。
- ▶高气流速率（例如空调通风口附近）。
- ▶空气中的灰尘（例如来自舞台效果、建筑结构和装饰或户外活动中的自然环境等）。

如果存在一个或多个这些因素，请在灯具开始运行的几小时内检查是否需要清洁。之后，要经常进行检查。这个过程将使您能够评估特定情况下的清洁需求。

清洁灯具时要注意以下几点：

- ▶在干净、干燥、光线充足的区域进行。
- ▶只能轻轻擦拭。建议使用柔软的无绒布蘸取水或温和的清洁剂溶液，任何情况下都不应使用酒精、溶剂或研磨剂！清洁光学组件时要格外小心：光学组件表面碎且容易划伤。

清洁流程



警告

打开任何盖子之前要断掉电源

光学部件要轻擦，涂层表面很脆，很容易刮伤，不要使用具破坏性的溶剂否则会损坏塑料或涂层表面。清洁光学元件

1. 断电源后，冷却彻底，打开盖子
2. 用吸尘器或压力吹气机轻轻吹去灰尘及浮物
3. 用无气味棉纸或浸有清水、蒸馏水的棉布擦去粒状物，不要擦表面，用压力气体吹走浮物。
4. 用浸有乙丙醇的棉布或无气味棉纸来去掉烟尘和残留物

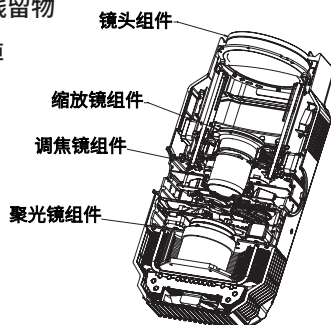
也可使用玻璃清洗器，但残留物必须用蒸馏水来除掉

从中心向两边划圈擦拭，然后用软棉布擦干。

清洁风扇与气孔

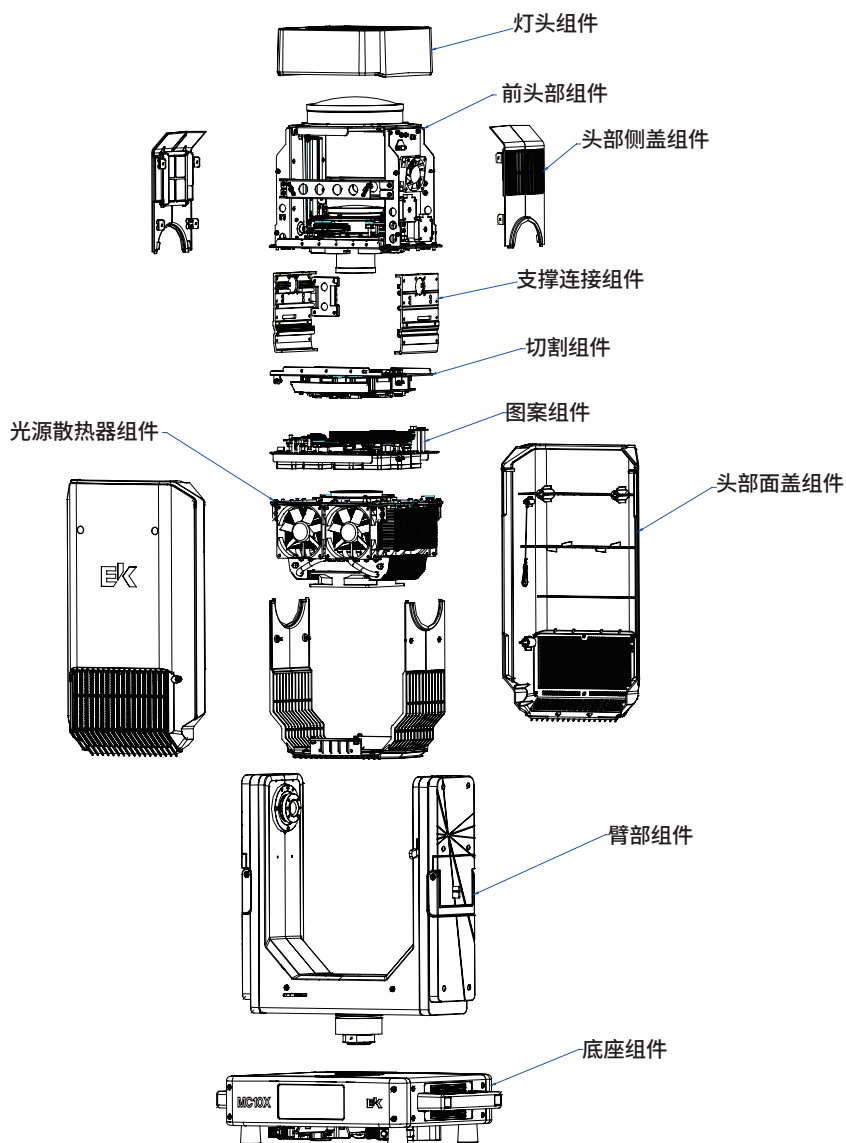
用软刷、棉纸、空气吸尘器或压力吹风机

把灰尘从风扇及气孔上除掉。



整灯各组镜头示意图
(出光镜头、调焦、缩放镜、聚光镜标记需擦拭)

10. 灯具结构分解图





广东熠日科技股份有限公司

地址：广东省中山市翠亨新区中准道55号 邮编：528400

电话：(0760) 88280099 传真：(020) 66609088

www.eklights.com